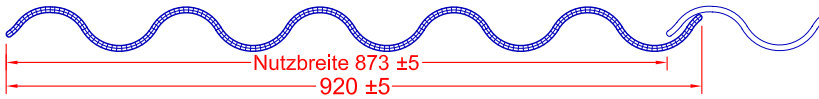
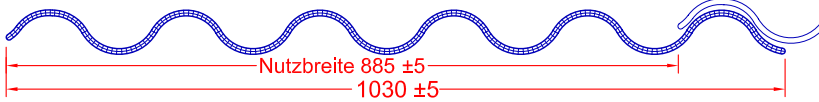


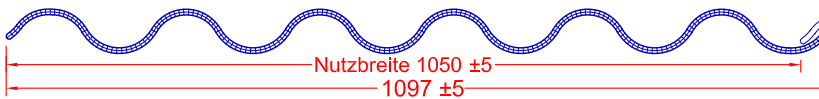
177/51-6-920 5½ Wellen



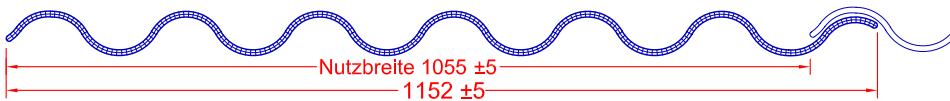
177/51-6-1030 6 Wellen



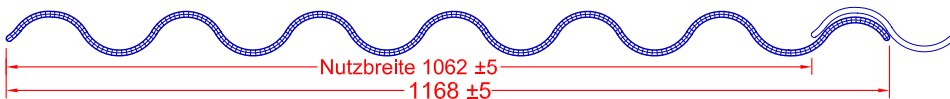
177/51-6-1097 6½ Wellen



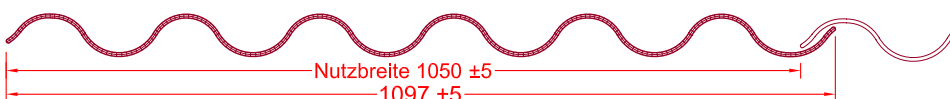
177/51-6-1152 6¾ Wellen



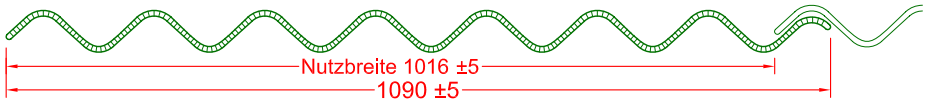
177/51-6-1168 7 Wellen



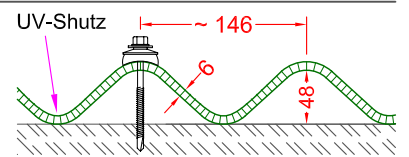
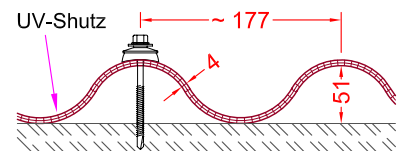
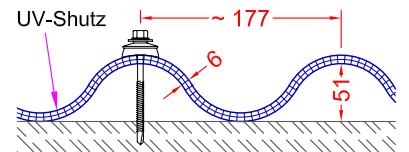
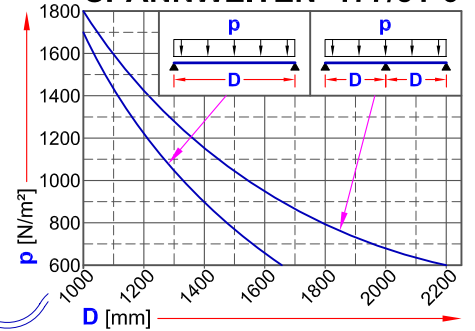
177/51-4-1097 6½ Wellen



146/48-6-1090 7½ Wellen

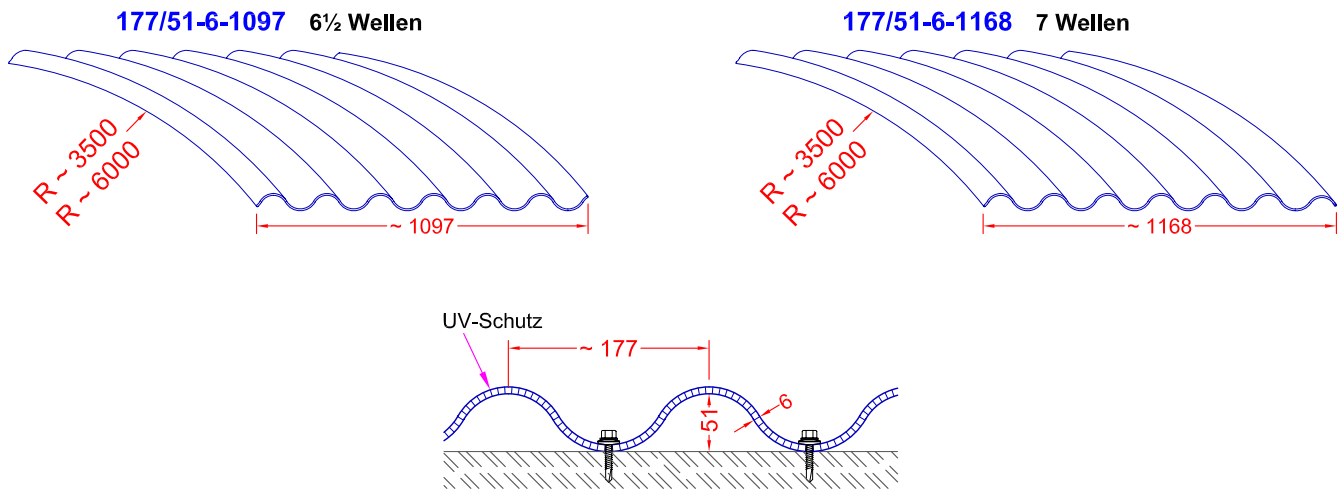


SPANNWEITEN 177/51-6



TECHNISCHE DATEN	177/51-6	177/51-4	146/48-6	
Wellenabstand / Wellenhöhe	177 / 51	177 / 51	146 / 48	mm
Stärke	6	4	6	mm
Steganzahl	3	3	2	
Breite	920 - 1030 - 1097 - 1152 - 1168	1097	1090	mm
Länge	auf Anfrage, max. 12000		1220	mm
Mindestradius Kaltbiegung	12000		/	mm
Gewicht	~ 2,0	~ 1,5	~ 2,0	kg/m²
Wärmedurchgangszahl [U-Wert]	3,40	3,88	3,70	W/m²K
Lichtdurchlässigkeit:	Transparent satiniert (*)	~ 74	~ 74	%
	Opal (auf Anfrage)	~ 62	/	%
Wärmeausdehnung	0,065			mm/m K
Temperaturbeständigkeit	-40 / +120			°C
Wärmeverschweißte Hohlkammern - Eckenschnitt auf Anfrage				
(*) Standardfarben - andere Farben auf Anfrage für Mengen				
/ = Artikel nicht produziert				

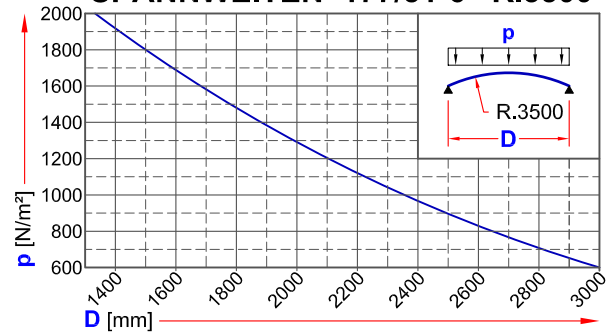
ZUBEHÖR	Beschreibung	
	PE-Profilfüller genutet unten	m
	Lange Schraube verzinkt selbstschneidend - für Wellenfirst	Stck.
	Maxi Unterlegscheibe mit Dichtung	Stck.
	Abstandhalter	Packung 100 Stck.



GEOMETRIE

Wärmeverformt	Beispiele L	R.3500		R.6000		mm
		D	H	D	H	
<p>L.max = 3800</p>	3800	3590	495	3720	295	mm
	3500	3330	420	3435	250	mm
	3000	2885	310	2955	185	mm
	2500	2430	215	2470	130	mm
	2100	2050	155	2080	90	mm
	1830	1795	115	1815	70	mm
	1530	1505	80	1520	50	mm
	1220	1205	50	1210	30	mm

SPANNWEITEN 177/51-6 R.3500



TECHNISCHE DATEN		177/51-6	
Wellenabstand / Wellenhöhe		177 / 51	mm
Stärke		6	mm
Steganzahl		3	
Breite		1097 - 1168	mm
Länge		auf Anfrage, max. 3800	mm
Radius (Richtwert)		~ 3500 ; ~ 6000	mm
Gewicht		~ 2,0	kg/m ²
Wärmedurchgangszahl [U]		3,40	W/m ² K
Lichtdurchlässigkeit:	Transparent satiniert (*)	~ 74	%
	Opal (auf Anfrage)	~ 62	%
Wärmeausdehnung		0,065	mm/m K
Temperaturbeständigkeit		-40 / +120	°C
Wärmeverschweißte Hohlkammern			
(*) Standardfarben - andere Farben auf Anfrage für Mengen			

ZUBEHÖR	Beschreibung	
	PE-Profilfüller genutet unten	m
	Kurz Schraube verzinkt selbstschneidend - für Wellenfirst mit Dichtung	Stck.
	Lange Schraube verzinkt selbstschneidend - für Wellenfirst	Stck.
	Maxi Unterlegscheibe mit Dichtung	Stck.
	Abstandhalter	Packung 100 Stck.

AUSSCHREIBUNGSTEXT

Oberlicht eben / gewölbtes Oberlicht R=3500 mm / Oberlicht (1) mit extrudierten, gewellten Platten aus Polycarbonat, hohlkammerförmig (2-Steg), UV-geschützt auf einer Seite, an den Enden thermoverschweißt, Welle 177/51, Stärke .. mm (2), Breite .. mm (2), Wärme-Durchgangszahl $U_{<=}$.. W/m²K (2), Farbe .. (2), PE-gefüllte Profildrücker, Dichtungen und weiteres mehr für eine perfekte Haltbarkeit im Umfangsbereich (3) (Typ **AKRALUX Onda** von Akraplast Sistemi).

1) als Alternative: Art von Anwendung.

2) als Alternative: Werte abhängig von ausgewählten Platten - siehe Tabelle **TECHNISCHE DATEN**.

3) keine Zubehöre notwendig für offene Überdachungen.

GARANTIE

AKRALUX Onda Platten sind auf der Außenseite durch Koextrusionsprozess gegen UV-Strahlen geschützt.

In Europa gilt eine **GARANTIE von 10 JAHREN** nach Kaufdatum in Bezug auf Vergilbung und Witterungsbeständigkeit (Hagel, usw.). Für außereuropäische Länder kann die Garantie eine andere Dauer haben. Für weitere Informationen fordern Sie bitte die Garantiebescheinigung an.

PRÜFZEUGNISSE

Die **AKRALUX Onda** Platten sind in Bezug auf **Brandstoffklasse EN 13501-1 B s1 d0 / DIN 4102 B1** eingestuft.

Für weitere Details und Prüfzeugnisse für andere Länder, fordern Sie bitte Kopie des entsprechenden Prüfzeugnisses an.

CHEMIKALIENBESTÄNDIG

Beständig gegen verdünnte mineralische und organische Säuren, Reinigungsmittel, Seifen und Salzlösungen, Fette und Öle, aliphatische Kohlenwasserstoffe und Alkohol. Nicht stabilisiert gegen Aromate und starke Alkalien.

HINWEISE für die VERLEGUNG

Platten mit der UV-geschützten Seite nach außen verlegen.

Für den Plattenzuschnitt können eine Trennschere, Stichsäge und Schlagschere verwendet werden.

Vorgehensweise und Werkzeuge als Auflage wie für die gewellten Faserzement-Platten.

Für Verschraubung kommt auf jedes Bohrloch eine Dichtungsscheibe; das Bohrloch muss größer als der Schraubendurchmesser sein, um die thermischen Bewegungen zu gewährleisten.

Zu verwenden sind die dazugehörigen Schrauben und Dichtungen sowie die Kappen inklusive Dichtung.

Wenn nötig, nur Polycarbonat-verträgliches Silikon verwenden.

PFLEGE und INSTANDHALTUNG

Die Platten dürfen nicht ohne geeigneten Schutz der Sonne und der Witterung ausgesetzt gelagert werden.

Es ist ratsam, die Platten regelmäßig zu reinigen, um den Belag von Staub und Umweltverschmutzung zu entfernen.

Zur Reinigung kaltes oder lauwarmes Wasser verwenden und (wenn nötig) neutrale Reinigungsmittel; keine Scheuerlappen, heißes Wasser und/oder chemische Reinigungsmittel verwenden; es ist zu vermeiden, die Paneele zu reinigen, wenn diese von der Sonne erhitzt sind.

Haftungsklausel: die aufgeführten Werte und Empfehlungen gründen auf wahrheitsgetreuen Angaben und den bisherigen Erfahrungen. Es kann keine Garantie der enthaltenen Angaben übernommen werden, da der Verwendungszweck und die Verarbeitung der Produkte außerhalb unserer Kontrolle liegen. Diese Angaben befreien den Verwender nicht davon, alle Kontrollen durchzuführen, um festzustellen, ob die Materialien seinen Bedürfnissen und den laufenden Gesetzen entsprechen. AKRAPLAST Sistemi SpA behält sich Änderungen der Produkte und des Inhalts dieser Broschüre vor.